

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ГОСТ 15088—2014 Пластмассы. Метод определения температуры размягчения термопластов по Вика

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № от)

Зарегистрировано Бюро по стандартизации №

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: [коды альфа – 2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Раздел 2. Заменить слова: «ГОСТ 12019-66 Пластмассы. Изготовление образцов для испытания из термопластов. Общие требования» на «ГОСТ 12019-XX Пластмассы. Изготовление образцов для испытания из термопластов. Общие требования»; «ГОСТ 26277-84 Пластмассы. Общие требования к изготовлению образцов способом механической обработки» на «ГОСТ 26277-XX Пластмассы. Общие требования к изготовлению образцов способом механической обработки»; примечание изложить в новой редакции:

«П р и м е ч а н и е – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемых в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку».

Пункт 4.5. Первый абзац дополнить словами: «Допускается проверять скорость нагрева на протяжении всего времени испытания с интервалом не более 60 мин»; второй абзац дополнить словами: «Требование к скорости нагрева допускается считать выполненным, если в ходе испытания через каждые 60 мин изменение температуры составляет $(50 \pm 5)^\circ\text{C}$ или $(120 \pm 10)^\circ\text{C}$ соответственно».

Пункт 5.2. Изложить в новой редакции: «5.2 Из порошкообразных и гранулированных термопластов изготавливают образцы толщиной от 3,0 до 6,5 мм литьем под давлением или прессованием в соответствии с документом по стандартизации или технической документацией на термопласт или в соответствии с ГОСТ 12019, ГОСТ 00000-XX или стандартом [1], или по режимам, согласованным между заинтересованными сторонами.»

Текст приложения ДА изложить в новой редакции:

**«Приложение ДА
(справочное)»**

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам, использованным в настоящем стандарте в качестве нормативных ссылок

Полный перечень изменений нормативных ссылок приведен в таблице ДА.1.

Таблица ДА.1

Структурный элемент (раздел, подраздел, пункт, подпункт, таблица, приложение)	Модификация
<p>Раздел 2</p> <p>Нормативные ссылки</p>	<p>Ссылка на ISO 291 «Пластмассы. Стандартные атмосферы для кондиционирования и испытания» заменена ссылкой на ГОСТ 12423- «Пластмассы. Условия кондиционирования образцов (проб)»</p> <p>Ссылки на ISO 293 «Пластмассы. Образцы для испытаний из термопластичных материалов, изготовленные методом прямого прессования»; ISO 294-1 «Пластмассы. Литье под давлением образцов для испытаний термопластичных материалов. Часть 1. Общие принципы и литье образцов для испытаний многоцелевого назначения и в виде брусков»; ISO 294-3 «Пластмассы. Литье под давлением образцов для испытаний термопластичных материалов. Часть 3. Пластины небольших размеров» заменены ссылкой на ГОСТ Т 12019-XX «Пластмассы. Изготовление образцов для испытаний из термопластов. Общие требования»</p> <p>Ссылка на ISO 294-2 «Пластмассы. Литье под давлением образцов для испытаний термопластичных материалов. Часть 2. Брусочки небольших размеров для испытания на растяжение» заменена ссылкой на ГОСТ 00000-XX</p> <p>Ссылка на ISO 2818:1994 «Пластмассы. Приготовление образцов для испытаний с помощью механической обработки» заменена ссылкой на ГОСТ 26277-XX «Пластмассы. Общие требования к изготовлению образцов способом механической обработки»</p>

Руководитель разработки
Начальник
лаборатории 3.2
АО «Институт пластмасс»

О.Е. Пексимов

Исполнитель
Ведущий инженер отдела
стандартизации
АО «Институт пластмасс»

А.И. Щукина