

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

к первой редакции проекта ГОСТ «Соединения сварные
в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава.
Типовые методики ультразвукового контроля»

1 Основание для разработки стандарта

- Программы национальной и межгосударственной стандартизации (Шифр ПНС / ПМС RU 1.044-2020/1.2.045-2.122.20)
- Программа стандартизации НП «ОПЖТ» (приложение № 5 к протоколу Общего собрания членов НП «ОПЖТ» от 9 июля 2020 г. № 26)

2 Краткая характеристика объекта стандартизации

Настоящий стандарт устанавливает требования к типовым методикам ультразвукового контроля сварных соединений подвижного состава при изготовлении (далее – контроль СС).

Стандарт устанавливает:

- основные требования к методикам контроля СС;
- требования к подготовке и проведению контроля СС;
- требования к способам настройки и проверки чувствительности, параметрам сканирования;
- перечень и значения критериев при оценке качества по результатам контроля СС.

3 Ожидаемая эффективность применения стандарта

Достижимый эффект от внедрения стандарта «Соединения сварные в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава. Типовые методики ультразвукового контроля» не может быть определен в стоимостном выражении. Он носит технический характер и выражен в:

- повышении надежности обнаружения потенциально опасных дефектов сварных соединений в подвижном составе;
- систематизации требований и уточнения регламента типовых методик ультразвукового контроля;
- создании базы для разработки технологических карт контроля непосредственно на заводах (без разработки технологических инструкций).

4 Обоснование целесообразности разработки стандарта на межгосударственном уровне

Обеспечение единых требований и процедур при организации и проведении ультразвукового контроля сварных соединений при изготовлении подвижного состава.

5 Сведения о соответствии проекта стандарта законодательству и иным нормативным правовым актам Российской Федерации

Проект стандарта разработан в соответствии с положениями Федеральных законов Российской Федерации: от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» и от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации».

6 Взаимосвязь проекта стандарта с другими межгосударственными стандартами

ГОСТ 5264 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 8713 Сварка под флюсом. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 11533 Автоматическая и полуавтоматическая сварка под флюсом. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 11534 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 14771 Дуговая сварка в защитном газе. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 14782 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые

ГОСТ 15467 Управление качеством продукции. Основные понятия. Термины и определения

ГОСТ 16504 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ ISO/IEC 17025 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий

ГОСТ ISO 17635 Неразрушающий контроль сварных соединений. Общие правила для металлических материалов

ГОСТ 18353 Контроль неразрушающий. Классификация видов и методов

ГОСТ 18576 Контроль неразрушающий. Рельсы железнодорожные. Методы ультразвуковые

ГОСТ 20911 Техническая диагностика. Термины и определения

ГОСТ 23518 Дуговая сварка в защитных газах. Соединения сварные под острыми и тупыми углами. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ГОСТ 23829 Контроль неразрушающий акустический. Термины и определения

ГОСТ 26266 Контроль неразрушающий. Преобразователи ультразвуковые. Общие технические требования

ГОСТ 33976 Соединения сварные в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава. Требования к проектированию, выполнению и контролю качества

ГОСТ 34513 Система неразрушающего контроля продукции железнодорожного назначения. Основные положения

7 Предложения по изменению, пересмотру или отмене нормативных документов, противоречащих требованиям проекта стандарта

Изменений, пересмотра или отмены нормативных документов не требуется.

8 Сведения о публикации уведомления о разработке

Уведомление о разработке проекта межгосударственного стандарта «Соединения сварные в стальных конструкциях железнодорожного подвижного состава. Типовые методики ультразвукового контроля» опубликовано на сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии. Первая редакция направлена членам ТК045 и другим заинтересованным организациям.

Считаем целесообразным размещение проекта ГОСТ в АИС МГС на срок 2 месяца.

9 Сведения о разработчике стандарт

Акционерное общество «Научно-исследовательский институт мостов и дефектоскопии» (АО «НИИ мостов»)

190013, Санкт-Петербург, Московский пр., дом 22, лит. М, пом. 6-Н

Телефон/факс: (812) 339-45-03, 339-45-04

e-mail - niim@niimostov.ru,

stcomuk@niimostov.ru

Заместитель генерального директора
Акционерного общества
«Научно-исследовательский институт мостов и
дефектоскопии»
(АО «НИИ мостов»), д.т.н.

Г.Я. Дымкин

Руководитель разработки
Главный научный сотрудник, к.т.н.

С.Р.Цомук